

FONDAZIONE ALESSANDRO PAVESI ONLUS

Iscritta al n. 229 del Registro delle Persone Giuridiche della Regione Campania

Fondo di dotazione euro 55.000,00

Sede in Napoli - via F.Crispi, 74

Codice fiscale 95109830638

Bilancio al 31 luglio 2021

Parte 1^ - Stato Patrimoniale attivo	<u>31/07/2021</u>	<u>31/07/2020</u>
Immobilizzazioni		
Immobilizzazioni immateriali		
Immobilizzazioni materiali	2.868	2.868
F.do amm.to Immobilizzazioni materiali	<u>(2.629)</u>	<u>(2.055)</u>
Totale immobilizzazioni	239	813
Attivo circolante		
Crediti		
Crediti Istituzionali 5 per mille		
Disponibilità liquide	<u>118.792</u>	<u>119.634</u>
Totale disponibilità liquide	<u>118.792</u>	<u>119.634</u>
Ratei e risconti attivi	<u>18.480</u>	<u>6.125</u>
Totale attivo	<u>137.511</u>	<u>126.572</u>
Stato Patrimoniale passivo	<u>31/07/2021</u>	<u>31/07/2020</u>
Patrimonio netto		
Fondo di dotazione	55.000	55.000
Avanzo degli esercizi precedenti	69.822	77.654
Avanzo/ (Disavanzo) dell'esercizio	<u>12.614</u>	<u>(7.832)</u>
Totale patrimonio netto	137.436	124.822
Debiti		
Totale debiti	<u>75</u>	<u>1.750</u>
Altri Accantonamenti	<u>-</u>	<u>-</u>
Ratei e risconti passivi		
Totale passivo e netto	<u>137.511</u>	<u>126.752</u>

Parte 2^ - Conto Economico	<u>31/07/2021</u>	<u>31/07/2020</u>
Fondo di gestione, Contributi, Liberalità e Proventi		
Donazioni	50.415	40.234
Liberalità per Eventi e manifestazioni		
Contributi Istituzionali su progetti	83.500	
Contributi Istituzionali 5 per 1000	<u>14.666</u>	<u>25.664</u>
Totale	148.581	65.899
Costi della gestione		
Costi per materiali e beni di consumo	5.623	2.387
Costi per progetti, eventi e manifestazioni	101.272	55.745
Costi per servizi	9.663	1.434
Costi per il personale	3.434	
Oneri diversi di gestione	2.554	7.224
Borse di studio e premi	13.063	6.374
Ammortamenti	574	574
Totale costi della gestione	<u>136.184</u>	<u>73.738</u>
Proventi ed oneri finanziari		
Proventi finanziari:	8	7
Interessi ed altri oneri finanziari		
Totale proventi ed oneri finanziari	<u>8</u>	<u>7</u>
Proventi ed oneri straordinari	<u>208</u>	
Totale proventi ed oneri straordinari		
Avanzo/ (Disavanzo) dell'esercizio	<u><u>12.614</u></u>	<u><u>(7.832)</u></u>

il Presidente
Maurizio Pavesi